Bayerisches Zentrum für Angewandte Energieforschung e.V.

IR-optische Charakterisierung keramischer Wärmedämmschichten unter extremen Bedingungen zur berührungslosen Temperaturmessung in Heißgasturbinen

J. Manara, M. Lenhart-Rydzek, J.Hartmann, H.-P. Ebert

MIT SONNE UND VERSTAND.

Jahrestagung 2013 des Arbeitskreises Thermophysik Dresden, 18.-19. März 2013





### **GLIEDERUNG**



### Motivation

- Temperaturbestimmung in Heißgasturbinen zur Betriebsoptimierung

### Bestimmung der infrarot-optischen Eigenschaften

 Messung von Emissions- und Transmissionsgrad bei hohen Temperaturen

### Berührungslose Temperaturmessung

- Einfluss des Emissionsgrades und der Umgebung
- Einfluss des Heißgases

# Zusammenfassung und Ausblick

- Verwendete Charakterisierungsverfahren
- Erweiterung der Messaufbauten

### **MOTIVATION**



### Motivation

 Temperaturbestimmung in Heißgasturbinen zur Betriebsoptimierung

### Bestimmung der infrarot-optischen Eigenschaften

 Messung von Emissions- und Transmissionsgrad bei hohen Temperaturen

### Berührungslose Temperaturmessung

- Einfluss des Emissionsgrades und der Umgebung
- Einfluss des Heißgases

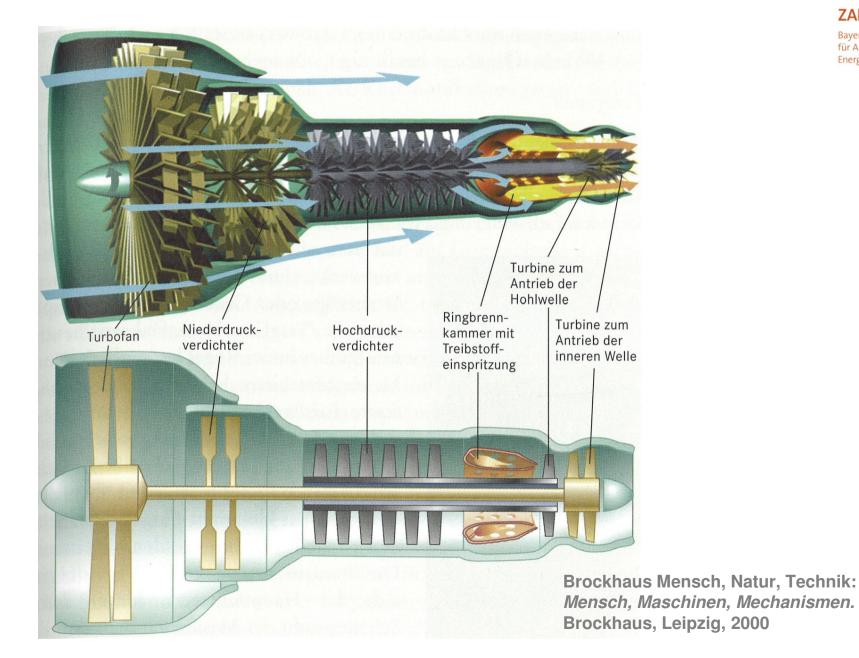
# Zusammenfassung und Ausblick

- Verwendete Charakterisierungsverfahren
- Erweiterung der Messaufbauten

# **FLUGZEUGTURBINEN**



für Angewandte Energieforschung



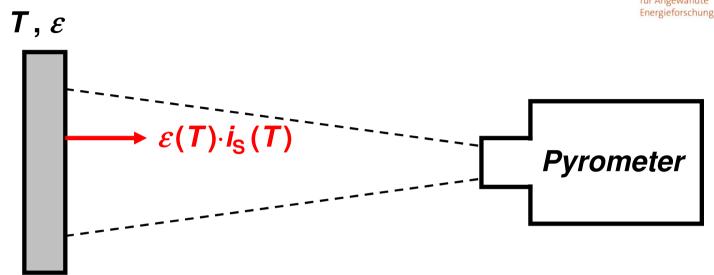
# STATIONÄRE HEIBGASTURBINEN







$$i_{\text{Oberfläche}} = \varepsilon \cdot i_{\text{S}}$$



Emissionsgrad  $\varepsilon$  bekannt  $\rightarrow$ 

Temperaturbestimmung möglich

Temperatur *T* bekannt

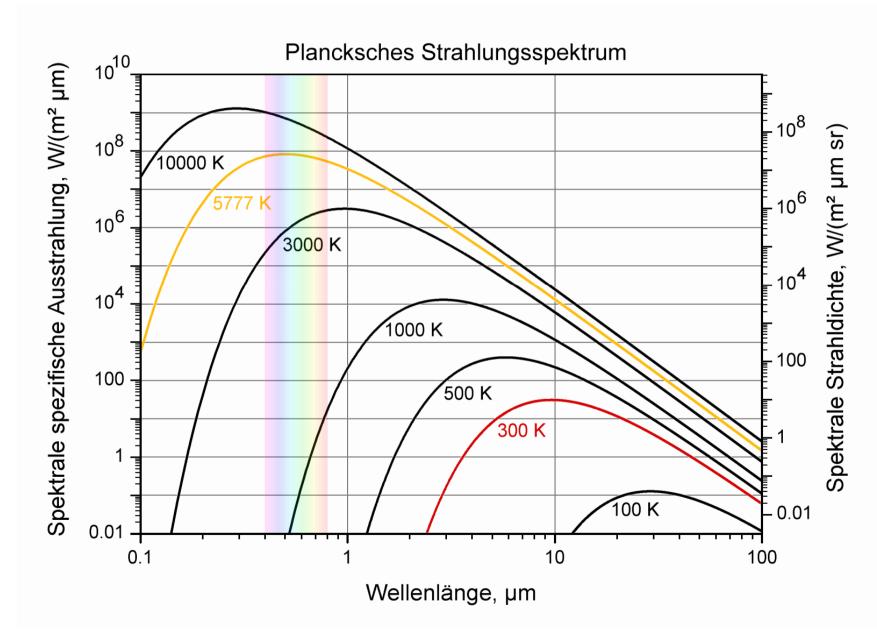
 $\rightarrow$ 

Emissionsgradbestimmung möglich

# WÄRMEABSTRAHLUNG EINES SCHWARZEN STRAHLERS



Energieforschung

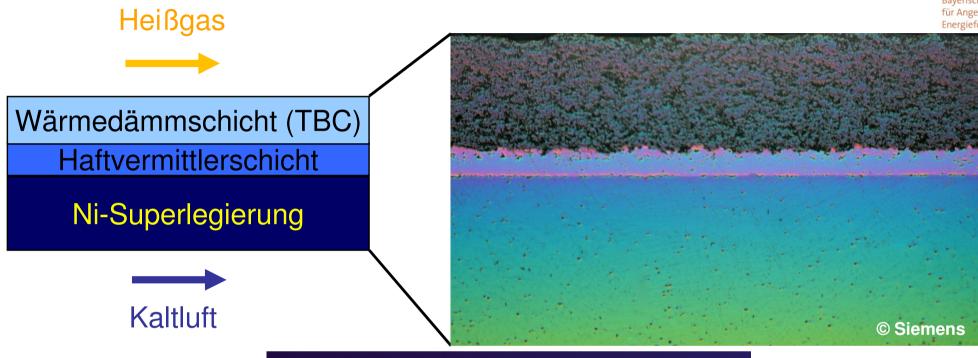


# KERAMISCHE WÄRMEDÄMMSCHICHTEN (THERMAL BARRIER COATINGS)



**ZAE BAYERN** 

Bayerisches Zentrum für Angewandte Energieforschung

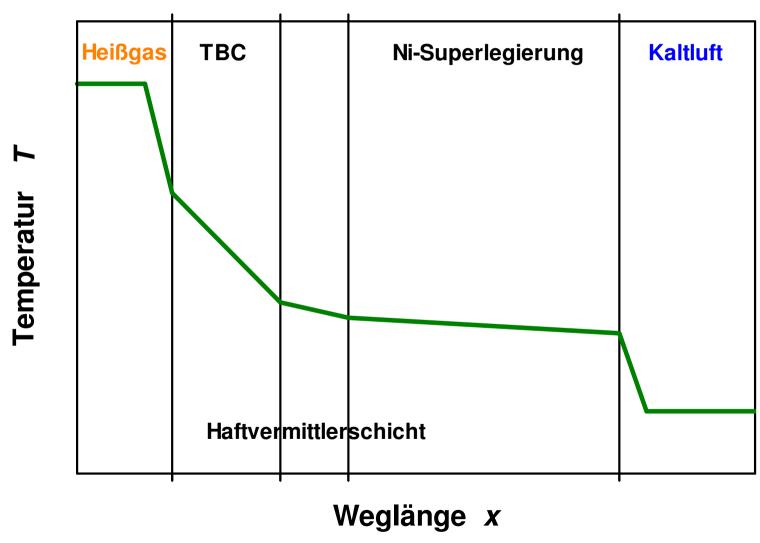




# WÄRMEDURCHGANG DURCH EINE WÄRMEDÄMMSCHICHT (TBC)



# **Temperaturprofil**



### BESTIMMUNG DER INFRAROT-OPTISCHEN EIGENSCHAFTEN



### Motivation

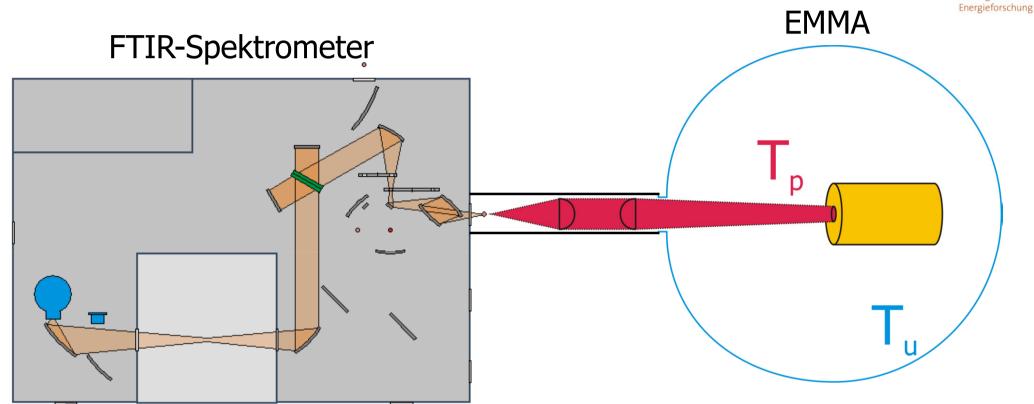
 Temperaturbestimmung in Heißgasturbinen zur Betriebsoptimierung

# Bestimmung der infrarot-optischen Eigenschaften

- Messung von Emissions- und Transmissionsgrad bei hohen Temperaturen
- Berührungslose Temperaturmessung
  - Einfluss des Emissionsgrades und der Umgebung
  - Einfluss des Heißgases
- Zusammenfassung und Ausblick
  - Verwendete Charakterisierungsverfahren
  - Erweiterung der Messaufbauten

# **EMISSIONSGRADMESSANLAGE (EMMA)**





$$i_{\text{Messung}}(T_{\text{P}}) = \varepsilon(T_{\text{P}}) \cdot i_{\text{S}}(T_{\text{P}}) + [1 - \varepsilon(T_{\text{P}})] \cdot i_{\text{S}}(T_{\text{U}})$$

# **EMISSIONSGRADMESSANLAGE (EMMA)**

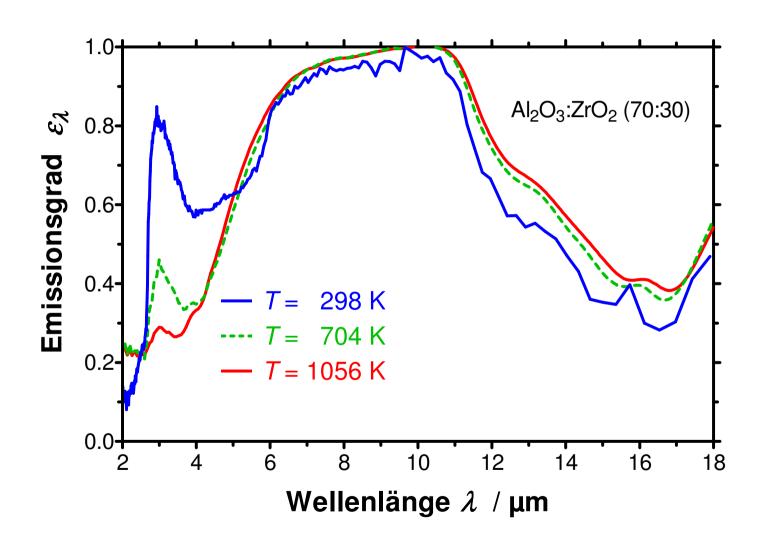




$$i_{\text{Messung}}(T_{\text{P}}) = \varepsilon(T_{\text{P}}) \cdot i_{\text{S}}(T_{\text{P}}) + [1 - \varepsilon(T_{\text{P}})] \cdot i_{\text{S}}(T_{\text{U}})$$

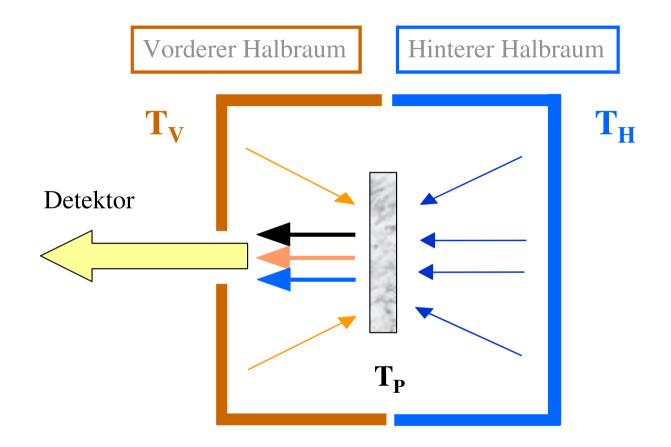
# **EMISSIONSGRAD EINER OPTISCH DICKEN KERAMIK**





# **BLACKBODY BOUNDARY CONDITIONS APPARATUR (BBC)**



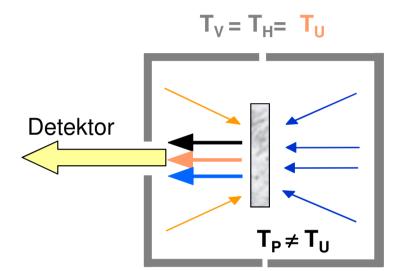


Emission Reflexion Transmission  $i_{\text{Messung}}(T_{\text{P}}, T_{\text{V}}, T_{\text{H}}) = \overbrace{\varepsilon(T_{\text{P}}) \cdot I_{\text{S}}(T_{\text{P}})} + \overbrace{\rho(T_{\text{P}}) \cdot I_{\text{S}}(T_{\text{V}})} + \overbrace{\tau(T_{\text{P}}) \cdot I_{\text{S}}(T_{\text{H}})}$ 

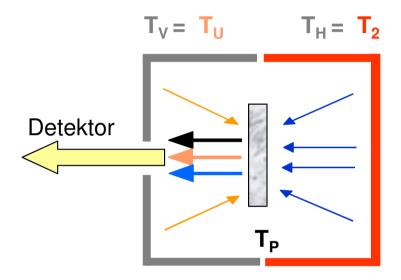
# **BLACKBODY BOUNDARY CONDITIONS APPARATUR (BBC)**



# Messung 1



# Messung 2



(1) 
$$i_{\text{Messung 1}}(T_{\text{P}}, T_{\text{U}}) = \underbrace{\varepsilon(T_{\text{P}}) \cdot I_{\text{S}}(T_{\text{P}})}_{\varepsilon(T_{\text{P}})} + \underbrace{\rho(T_{\text{P}}) \cdot I_{\text{S}}(T_{\text{U}})}_{\varepsilon(T_{\text{D}})} + \underbrace{\tau(T_{\text{P}}) \cdot I_{\text{S}}(T_{\text{U}})}_{\varepsilon(T_{\text{D}})}$$

**Emission** 

Reflexion

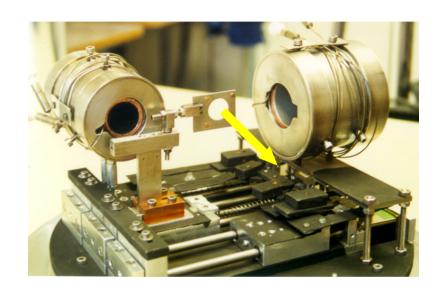
**Transmission** 

(2) 
$$i_{\text{Messung 2}}(T_{\text{P}}, T_{\text{U}}, T_{\text{2}}) = \widetilde{\varepsilon(T_{\text{P}})} \cdot I_{\text{S}}(T_{\text{P}}) + \widetilde{\rho(T_{\text{P}})} \cdot I_{\text{S}}(T_{\text{U}}) + \widetilde{\tau(T_{\text{P}})} \cdot I_{\text{S}}(T_{\text{2}})$$

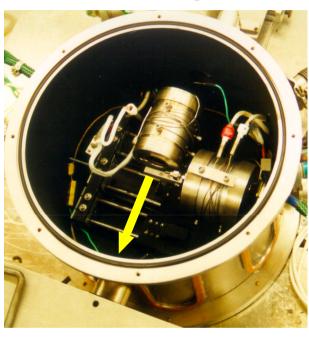
# **BLACKBODY BOUNDARY CONDITIONS APPARATUR (BBC)**



# Messung 1



Messung 2



(1) 
$$i_{\text{Messung 1}}(T_{\text{P}}, T_{\text{U}}) = \underbrace{\varepsilon(T_{\text{P}}) \cdot I_{\text{S}}(T_{\text{P}})}_{S} + \underbrace{\rho(T_{\text{P}}) \cdot I_{\text{S}}(T_{\text{U}})}_{P} + \underbrace{\tau(T_{\text{P}}) \cdot I_{\text{S}}(T_{\text{U}})}_{S}$$

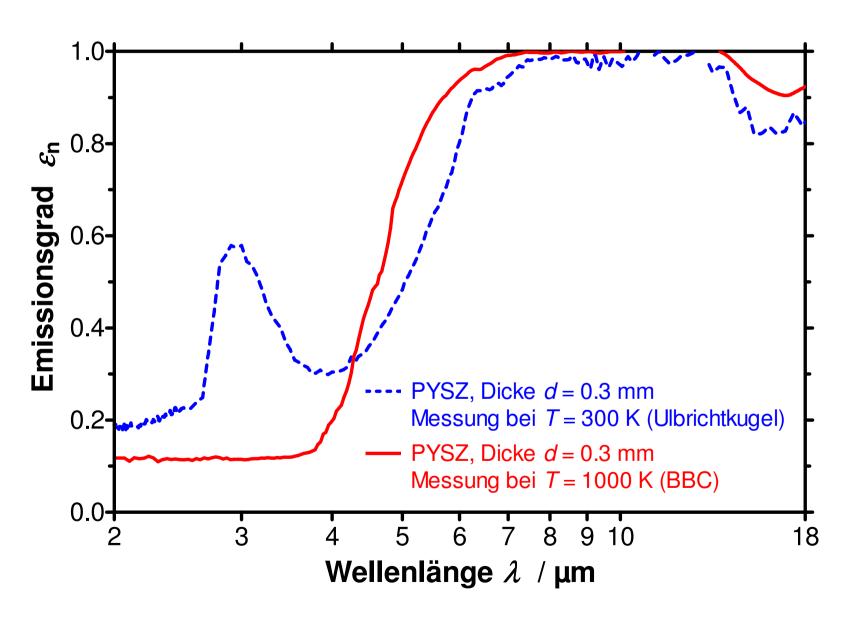
**Emission** 

Reflexion Transmission

(2) 
$$i_{\text{Messung 2}}(T_{\text{P}}, T_{\text{U}}, T_{\text{2}}) = \widetilde{\varepsilon(T_{\text{P}})} \cdot I_{\text{S}}(T_{\text{P}}) + \widetilde{\rho(T_{\text{P}})} \cdot I_{\text{S}}(T_{\text{U}}) + \widetilde{\tau(T_{\text{P}})} \cdot I_{\text{S}}(T_{\text{2}})$$

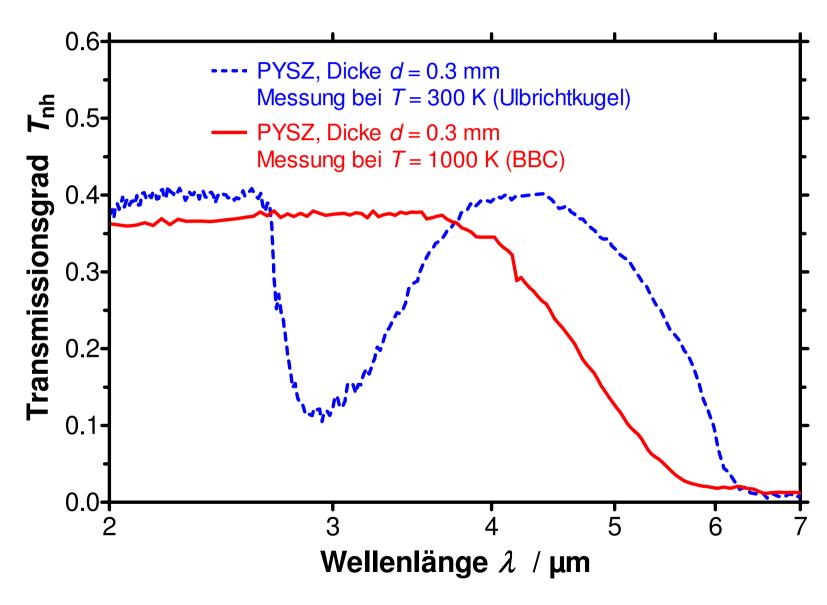
# EMISSIONSGRAD EINER FREISTEHENDEN WÄRMEDÄMMSCHICHT





# TRANSMISSIONSGRAD EINER FREISTEHENDEN WÄRMEDÄMMSCHICHT







### Motivation

 Temperaturbestimmung in Heißgasturbinen zur Betriebsoptimierung

### Bestimmung der infrarot-optischen Eigenschaften

 Messung von Emissions- und Transmissionsgrad bei hohen Temperaturen

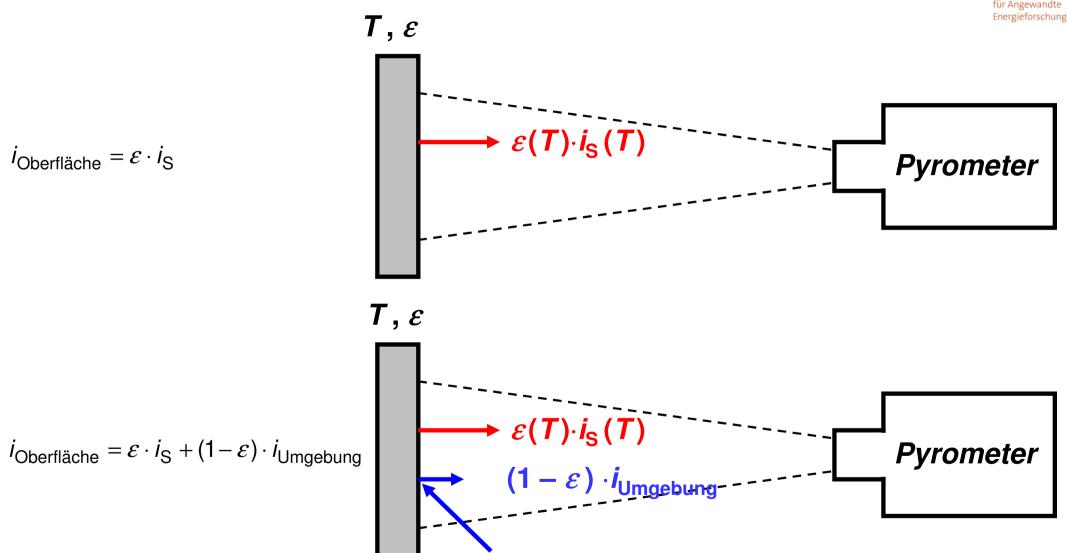
# Berührungslose Temperaturmessung

- Einfluss des Emissionsgrades und der Umgebung
- Einfluss des Heißgases

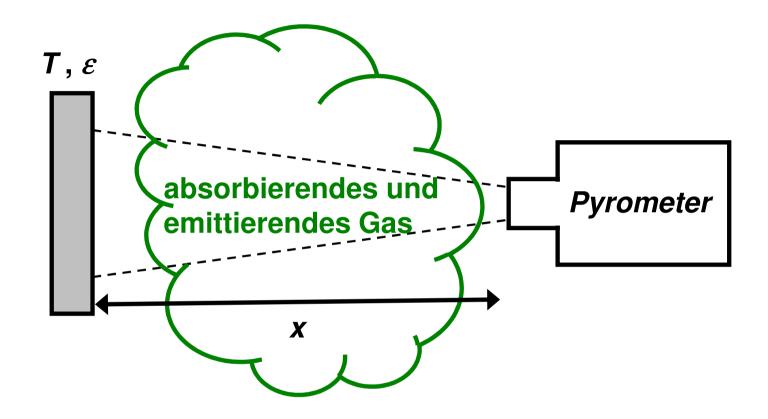
# Zusammenfassung und Ausblick

- Verwendete Charakterisierungsverfahren
- Erweiterung der Messaufbauten





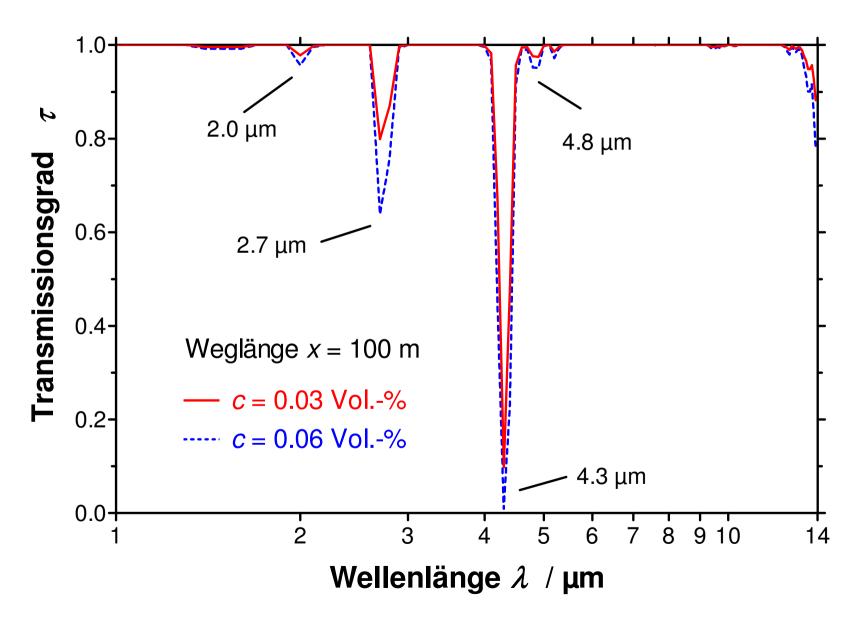




$$\begin{split} i_{\text{Messung}}(T) &= i_{\text{Oberfläche}}(T, T_{\text{Gas}}, T_{\text{Umgebung}}, \varepsilon, x) \cdot \tau_{\text{Gas}}(T_{\text{Gas}}, x) \\ &+ \varepsilon_{\text{Gas}}(T_{\text{Gas}}, x) \cdot i_{\text{S}}(T_{\text{Gas}}) \end{split}$$

# TRANSMISSIONSGRAD VON KOHLENDIOXID (CO<sub>2</sub>) – ATMOSPHÄRE

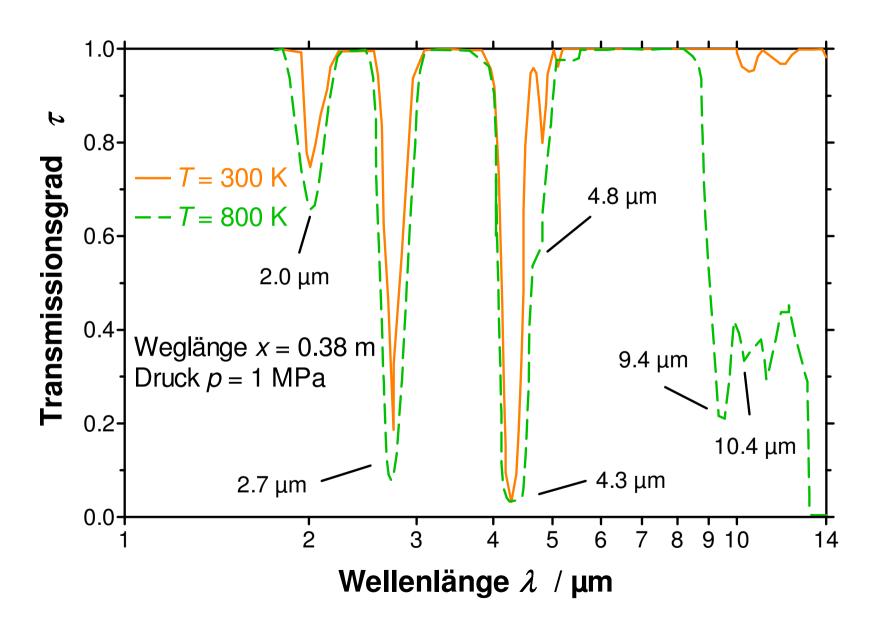




# TRANSMISSIONSGRAD VON KOHLENDIOXID (CO<sub>2</sub>) – HOHER DRUCK



Energieforschung



### **GLIEDERUNG**



### Motivation

 Temperaturbestimmung in Heißgasturbinen zur Betriebsoptimierung

### Bestimmung der infrarot-optischen Eigenschaften

 Messung von Emissions- und Transmissionsgrad bei hohen Temperaturen

### Berührungslose Temperaturmessung

- Einfluss des Emissionsgrades und der Umgebung
- Einfluss des Heißgases

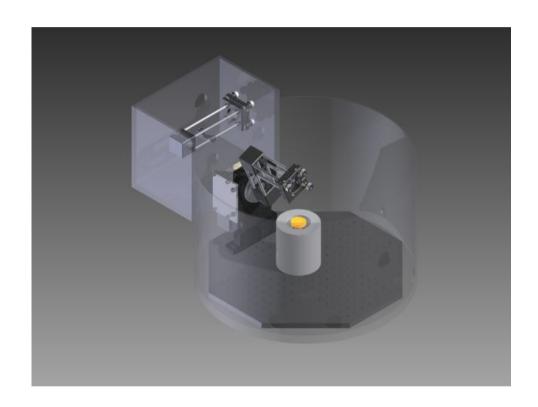
# Zusammenfassung und Ausblick

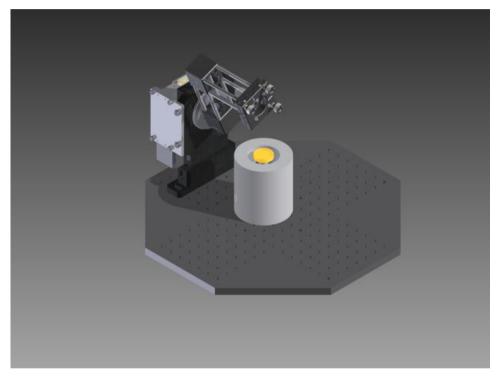
- Verwendete Charakterisierungsverfahren
- Erweiterung der Messaufbauten

# **CHARAKTERISIERUNGSVERFAHREN**

# ZAE BAYERN Bayerisches Zentrum für Angewandte Energieforschung

# **Emissionsgradmessanlage (EMMA)**

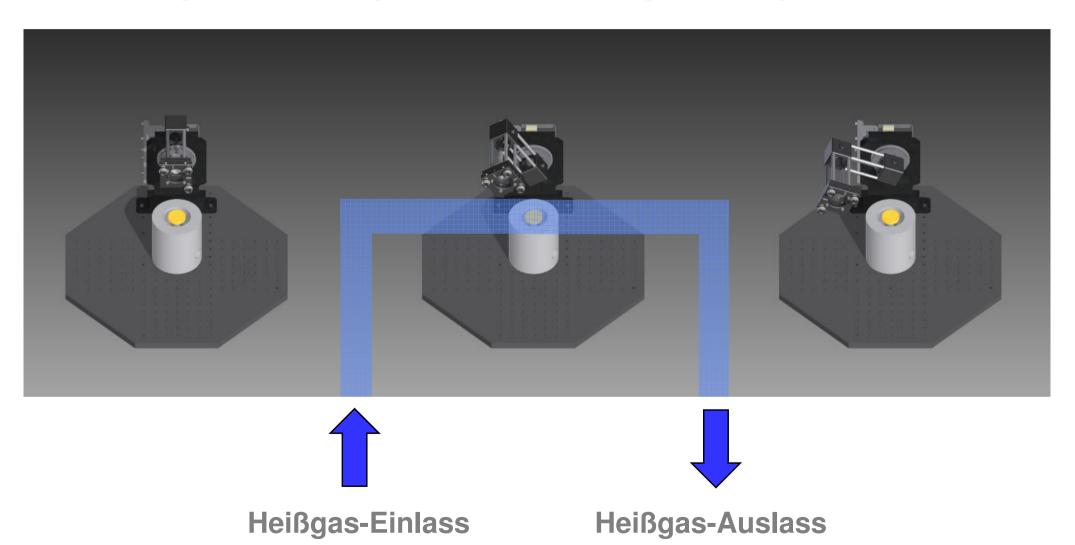




# **ERWEITERUNG DER MESSAUFBAUTEN**



# Emissionsgradmessanlage (EMMA) mit Heißgas und Pyrometer



### **ZUSAMMENFASSUNG UND AUSBLICK**



# Verwendete Charakterisierungsverfahren im Hochtemperaturbereich:

- Emissionsgradmessanlage (EMMA)
- Black Body Boundary Conditions Anlage (BBC)

# Berührungslose Temperaturmessung im Hochtemperaturbereich:

- kurzwelliger Bereich bei opaken Schichten
- langwelliger Bereich bei semitransparenten Schichten

## Erweiterung der Messaufbauten

- Durchführung der Messungen mit Heißgas
- Gleichzeitige Erfassung der Wärmeabstrahlung mit Spektrometer und Pyrometer

# Vielen Dank!

manara@zae.uni-wuerzburg.de



